

DYNISCO / REOLOGÍA EN LÍNEA

Aplicaciones y datos para seleccionar un ViscoSensor

Guía práctica para consultas técnicas y cotizaciones

Resumen

Para seleccionar correctamente un sistema de medición reológica en línea no alcanza con indicar "extrusora" o "polímero". Hay que conocer material, rango térmico, presión, objetivo de medición, integración con planta y método de laboratorio usado como referencia.



El monitoreo continuo de las propiedades del material garantiza resultados consistentes

¿Cuáles son los beneficios de la medición de reología en línea??

Maximiza la eficiencia de la extrusión

Ajusta tus parámetros para adaptarte a las condiciones cambiantes durante el procesamiento.

Reduce la cantidad de scrap

La mejora de procesos comienza con la comprensión de las características del material y el ajuste adecuado.

Obtén una visión "viva" de tu proceso, ya sea compuesto, mezclando o produciendo resina, y obtén mediciones continuas del caudal de fundido, de la viscosidad aparente o intrínseca directamente del proceso de fabricación.

Saber al instante si el material está dentro de las especificaciones:

La medición continua de propiedades del material ayuda a mantener resultados consistentes en extrusión y procesamiento de polímeros.

Aplicaciones típicas

El ViscoSensor puede aplicarse en extrusión, compounding, reciclado, producción de resinas, control de calidad en línea y procesos donde la variación de fluidez del polímero impacta directamente en productividad o especificación final.

- Seguimiento de MFR/MVR en PP, PE, PS, PC, PET, PA, TPE, EVA y siliconas.
- Monitoreo de viscosidad intrínseca en PET.
- Control de cambios de lote o grado.
- Ajuste de procesos con materiales reciclados o remolienda.
- Comparación entre producción y ensayo de laboratorio.

Datos mínimos recomendados para consultar

- Polímero o familia de polímeros y rango de MFR/viscosidad esperado.
- Temperatura normal de proceso y temperatura de ensayo de referencia.
- Presión de línea, presión de cabezal o ubicación de montaje.
- Tipo de equipo: extrusora, reactor, línea de transferencia o compounding.

- Objetivo principal: MFR/MVR, viscosidad aparente, viscosidad intrínseca o detección de cambios.
- Señales requeridas: 4-20 mA, comunicación industrial, integración con PLC/SCADA o registro de datos.
- Ambiente de instalación: estándar, inoxidable, ubicación peligrosa, restricciones mecánicas o sanitarias.

Recomendación para la biblioteca técnica

Este artículo puede usarse como formulario técnico preliminar para que ventas o ingeniería pidan al cliente la información correcta antes de solicitar una configuración definitiva a Dynisco.

Pregunta inicial útil

“¿Desea controlar el índice de fluidez como control de calidad en línea o necesita medir viscosidad aparente para ajustar el proceso?” Esta pregunta ayuda a definir el modo de trabajo y las variables críticas.

Fuentes técnicas utilizadas

- Dynisco ViscoSensor - Reómetro en línea, brochure en español, págs. 4, 5 y 6.
- Dynisco - ANTEC 2018, págs. 6, 7, 12 y 15.

Nota: Este artículo es una adaptación técnica preparada para la Biblioteca Técnica de Grupo Resisten a partir de documentación de Dynisco y material de presentación técnica. No reemplaza la hoja de datos ni el manual oficial del fabricante para selección final, instalación o puesta en marcha.